

# IK-12 MAX3

Máquina portátil para Oxicorte/Plasma y Soldadura



## Utilizable para Corte y Soldadura

La IK-12Max3 es una nueva generación, de máquinas innovadoras con estructura sistematizada para diferentes tipos de trabajos en oxicorte/plasma y soldaduras automáticas. Tres secciones principales conforman este equipo – El carro motorizado, una unidad se soplete de corte y el riel guía con sus accesorios. Todos considerados como unidades independientes, el cliente puede elegir el equipo de acuerdo a sus necesidades.

## Ventajas & Beneficios

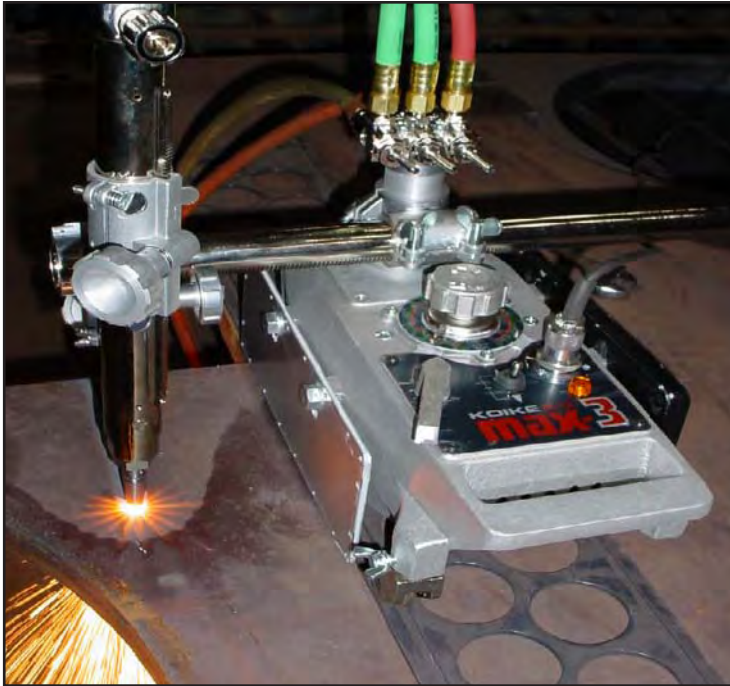
- **Carro Múltiple Aplicaciones**  
Oxicorte, corte por plasma o soldadura MIG con distintos accesorios.
- **Máquina para usos múltiples**  
Realiza cortes rectos, circulares y soldaduras.
- **Sistema de tracción tipo Doble Cono.**  
Mantiene la velocidad constante, incluso a altas temperaturas; permite un mejor control de velocidad.
- **10 Kits opcionales de soplete**  
Permite seleccionar el soplete adecuado para cada aplicación; el diseño superior de las boquillas Koike serie 100, incluidas en el equipo, aseguran cortes rápidos y suaves.
- **Opción sistema de flotación.**  
Mantiene automáticamente la distancia del soplete en cortes rectos o biselados.
- **Riel guía extensible en secciones de 1.8mt**  
Para cortes mas largos.
- **Válvula opcional cierre rápido**  
Un-toque on/off válvulas de gas.



**KOIKE ARONSON, INC.**

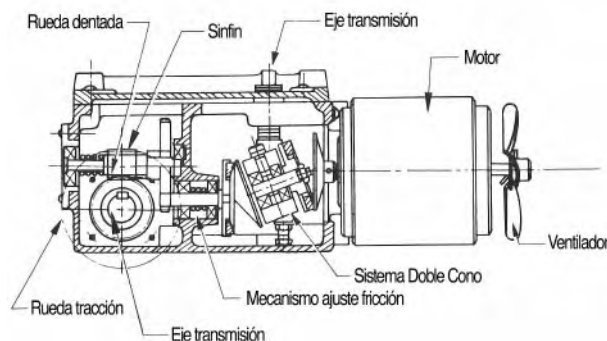


**IK-12 MAX3**  
Portable Welding and Gas/Plasma Cutting



## Sistema de 3 secciones - Sección 1: Avanzado Carro Motorizado

El mecanismo de tracción del IK-12 Max3 no es afectado por el calor intenso ni variaciones de voltaje, asegurando un movimiento estable. El Sistema de Control utiliza un exclusivo Sistema de Doble Cono Koike (ver dibujo abajo), el cual funciona con un motor condensador girando a una velocidad constante, previniendo problemas de sobrecalentamiento. Adicionalmente, el motor gira a una velocidad constante (1,800 r.p.m./60Hz), extendiendo la vida útil de los rodamientos. Un “Sistema de reducción anti juego” es empleado dentro del mecanismo eliminando el backlash, ruido y vibración. La protección contra el calor se ha maximizado con el uso de grasa, Soldaduras y Cables con aislamiento de Teflón, resistente a la temperatura asegurando una operación continua.



Sistema Doble Cono Koike

## Sección 2: Unidad de soplete

- **S-100 – Corte escuadra o V-Biselado:** Un soplete equipado con un portasoplete sin sistema de flotación. Barra estándar Longitud: 350 mm (14in). Ajuste vertical hasta 80mm (3in).
- **S-200 – Corte escuadra, V, Y o Bisel en X:** Dos sopletes modelo S-100. Barra estándar Longitud: 500mm (20in). Contrapeso.
- **SP-100 – Corte escuadra o V-biselado:** Un soplete equipado con sistema de flotación para mantener la distancia de la boquilla con la plancha. Barra estándar Longitud: 350mm (14in). Ajuste vertical hasta 120mm (5in).
- **SP-200 – Corte escuadra, V, Y, o corte biselado en X.** Dos sopletes equipados con sistema de flotación para mantener la distancia de la boquilla con la plancha. Barra estándar Longitud: 500mm (20in) - Contrapeso.

■ **SP-300 (V-Unidad de corte) – cortes escuadra, V, Y, o corte biselado en X:** Una combinación de sistema de flotación con bloque de dos sopletes. Cortes biselados limpios y suaves V, Y y X.

■ **SP-400 (X-Unidad de corte) – corte escuadra, V, Y, X o corte biselado K:** Combinación sistema de flotación y 3 sopletes en bloque para biselado de alta precisión, y cortes biselados en X y K.

■ **IK12MAX3P:** El IK-12MAX3P utiliza un portatorcha estándar de 1-3/8inch 32 pitch para usar con las torchas de plasma mas comunes utilizando un control remoto proporcionado por los fabricantes de equipos de corte por plasma. Velocidad de 100- 3000mm/min (4-118 IPM).

■ **IK12MAX3W:** El IK-12MAX3W utiliza torchas MIG estándar utilizando un control remoto proporcionado por los fabricantes de equipos MIG.

■ **300LKIT:** El 300LKIT es un kit de soplete para el IK-12MAX3 que permite cortar planchas de 6- 150mm (1/4- 6 inch) de espesor.

■ **EPOCH 300/600 (EPOCH Unidad de corte de planchas alto espesor):** Unidad de un soplete con boquilla EPOCH con estructura especial para cortar aceros de alto espesor. La unidad de distribución esta equipada con un manómetro de presión. Espesores de Corte: 100-300mm (4-12in con boquilla modelo EPOCH 300); 300-600mm (12-24in con boquilla modelo EPOCH 600)



IK-12MAX3 S-Maquina tipo velocidad alta/baja



Riel circular Parte # BCD19109 Cortes de 1 1/2 - 14" (40 - 360mm) interior y 30 - 45" (770 - 1,150mm) exterior, se recomienda utilizar contrapeso.



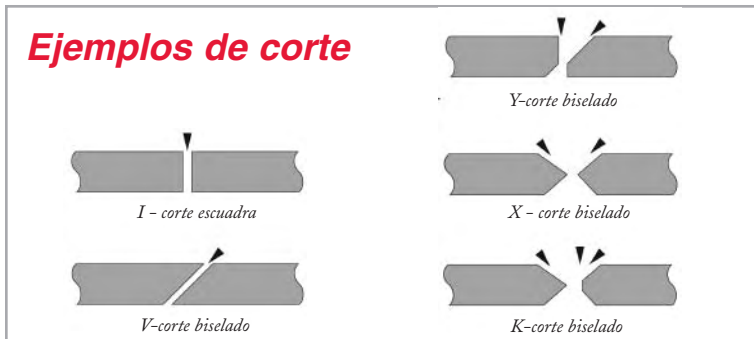
Barra deslizante y portatorcha 1 3/8" 32 pitch rack; Barra deslizante # Parte ZM61278, Portatorcha K866-8428-00



Barras deslizantes para portatorcha arriba Largo estándar 6" (145mm) 10" (250mm) # Parte ZS30430 16" (400mm) Part # ZS30433

| ESPECIFICACIONES MODELO ESTANDARD |  |
|-----------------------------------|--|
| Velocidad avance                  | 80-800 mm/min (3-31in/min) 50Hz<br>100-1000 mm/min (4-39in/min) 60Hz |
| Control velocidad                 | Sistema Doble Cono   |
| Motor Salida                      | Condensador tipo inducción<br>9/10W (50Hz/60Hz)                      |
| Medidor velocidad                 | Dial indicador (con/escala de conversión)                            |
| Peso                              | 11.5kg (25lbs) modelo S-100  |
| Peso máxima de arrastre           | 50kg (100lbs)  |
| Dimensiones                       | 430 (L) x 170(W) x 215(H) mm<br>(17 x 7 x 8 1/2in)                   |

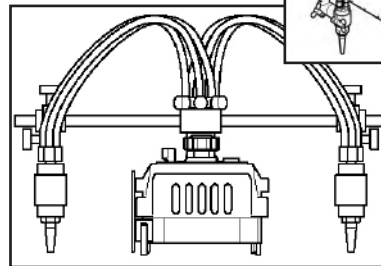
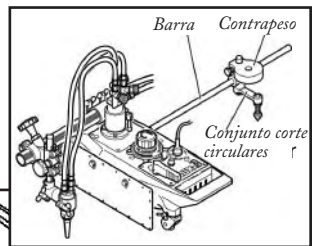
| MODELOS ESPECIALES                                  |  |
|---|--|
| <b>IK-12MAX3 S-Máquina tipo velocidad Alto/bajo</b> | Ultra versátil permite cambiar de rango velocidad bajo de 100 -1,000mm (4 -39in) por minuto a 300 -3,000mm (12 - 118in) por minuto. Excelente para uso en oxicorte, plasma y soldadura. # Parte ZA405-1703 |
| <b>IK-12MAX con Kit interfase plasma</b>            | Mismas especificaciones que máquina anterior, pero incluye un interfase para plasma, switch limite carrera y Portatorcha de 13mm/8in. con 32 pitch rack. Parte # ZM405-1753                                |



### Sección 3: Riel guía, Accesorios y Opciones

- **Riel guía 1,800mm (72in) Parte #ZM30400**  
Los rieles se pueden extender de acuerdo a las necesidades.
- **Riel guía uso pesado 1,800mm (72in) # Parte ZS30400**  
Recomendado para cortar planchas sobre 150mm (6in); Los rieles se pueden extender de acuerdo a las necesidades.
- **Riel Heavy Duty para Radiograph 1,800mm (72in) # Parte 0838-3959-00** Recomendado para reemplazar o extender rieles Radiograph existentes.

- **Corte circular (Barra compás ajustable) Parte #ZS31858**  
Permite cortes en círculo de 40 - 2,650mm (11/2-104in) de diámetro



Barra aplicaciones mas grandes

- **Barras**
- 13.7" (350mm) as in S-100 set # Parte ZS30300
- 19.6" (500mm) # Parte ZS30321
- 30.3" (770mm) # Parte ZS61213
- 35.4" (900mm) # Parte ZS30424
- 47.4" (1200mm) # Parte ZS30426
- 98.4" (2500mm) # Parte ZS30429



Otros: Contrapeso - puede ser requerido para las barras anteriores; # Parte ZS30346



Kit interfase plasma



Pilar estandar # ZS30204 80mm (3in)  
Pilar extendido # 60032374 300mm (12in)

Soporte barra ZS30301

Pilar barra y porta barra para armar kit



Portatorcha MIG opcional (cuello recto o de gancho) Se utiliza con. # Parte 61000676

# Especificaciones

IK-12Max3-SP-500-0505



## IK-12 MAX3

Máquina portátil para Oxicorte/Plasma y Soldadura

Las boquillas Koike serie 100 son recomendadas para el mejor rendimiento.  
Soplete garantizado de por vida contra flashback al utilizar boquillas genuinas Koike.  
(La boquilla y el soplete dañado deben ser devueltos a Koike)

| MODELOS Descripción                                  | # Parte             |  |
|--|---------------------|--|
| <b>S-100 Set Kit Acetileno</b>                       | <b>MAX3S100102</b>  |  |
| <b>S-100 Set Kit LPG</b>                             | <b>MAX3S100106</b>  |  |
| (1) Unidad *IK-12 Max3                               | ZA405-1404          |  |
| (1) S-100 1 soplete                                  | ZA404-2017          |  |
| (3) Boq. de corte - 102 para Acetileno, 106 para LPG | Serie Koike 100     |  |
| (1) Riel 1800 mm (72 in)                             | ZM30400             |  |
| <b>S-200 Set Kit Acetileno</b>                       | <b>MAX3S200102</b>  |  |
| <b>S-200 Set Kit LPG</b>                             | <b>MAX3S200106</b>  |  |
| (1) Unidad IK-12 Max3                                | ZA405-1404          |  |
| (1) S-200 2 Sopletes                                 | ZA404-2018          |  |
| (6) Boq. corte - 102 para Acetileno, 106 para LPG    | Serie Koike 100     |  |
| (1) Riel 1800 mm (72 in)                             | ZM30400             |  |
| <b>SP-100 Set Kit Acetileno</b>                      | <b>MAX3SP100102</b> |  |
| <b>SP-100 Set Kit LPG</b>                            | <b>MAX3SP100106</b> |  |
| (1) Unidad *IK-12 Max3                               | ZA405-1404          |  |
| (1) SP100 1 soplete                                  | ZA404-2019          |  |
| (3) Boq. corte- 102 para Acetileno, 106 para LPG     | Serie Koike 100     |  |
| (1) Riel 1800 mm (72 in)                             | ZM30400             |  |
| <b>SP-200 Set Kit Acetileno</b>                      | <b>MAX3SP200102</b> |  |
| <b>SP-200 Set Kit LPG</b>                            | <b>MAX3SP200106</b> |  |
| (1) Unidad *IK-12 Max3                               | ZA405-1404          |  |
| (1) SP200 2 sopletes                                 | ZA404-2020          |  |
| (6) Boq. corte - 102 para Acetileno, 106 para LPG    | Serie Koike 100     |  |
| (1) Riel 1800 mm (72 in)                             | ZM30400             |  |
| <b>SP-300 Set Kit Acetileno</b>                      | <b>MAX3SP300102</b> |  |
| <b>SP-300 Set Kit LPG</b>                            | <b>MAX3SP300106</b> |  |
| (1) Unidad *IK-12 Max3                               | ZA405-1404          |  |
| (1) SP300 Soplete                                    | ZA404-2021          |  |
| (6) Boq. corte - 102 para Acetileno, 106 for LPG     | Serie Koike 100     |  |
| (1) Riel 1800 mm (72 in)                             | ZM30400             |  |

| MODELOS Descripción   | # Parte             |  |
|---|---------------------|--|
| <b>SP-400 Set Kit Acetileno</b>   | <b>MAX3SP400102</b> |  |
| <b>SP-400 Set Kit LPG</b>   | <b>MAX3SP400106</b> |  |
| (1) Unidad *IK-12 Max3  | ZA405-1404          |  |
| (1) SP400 Set soplete   | ZA404-2022          |  |
| (9) Boq. corte - 102 para Acetileno, 106 para LPG   | Serie Koike 100     |  |
| (1) Riel 1800 mm (72 in)  | ZM30400             |  |
| <b>Set Epoch 300</b><br>(corte desde 100-300mm)<br>(4-12in)   | <b>MAX3EPOCH</b>    |  |
| (1) Unidad*IK-12 Max3   | ZA405-1404          |  |
| (1) Soplete Epoch 300   | ZA404-2024          |  |
| (2) Boq. corte  | Serie Epoch 300     |  |
| (1) Riel recto  | ZS30407             |  |
| <b>Heavy Duty Soplete 300L</b><br>(corta desde 3-600mm con/<br>boq serie 100)<br>Requiere máquina<br>ZA405-1703 o ZA405-1404<br>y boq; usadas en<br>IK-12Max3 para reemplazar<br>máquinas Radiograph. | <b>300LKIT</b>      |  |
| <b>Kit Plasma</b>   | <b>IK12MAX3P</b>    |  |
| (1) IK-12 Max3 S-tipo HS  | ZA405-1703          |  |
| (1) Porta barra   | ZS30301             |  |
| (1) Barra 900mm (30in)  | ZS30424             |  |
| (1) Soporte portatorcha   | ZM61278             |  |
| (1) 32 Pitch Pinion Plasma<br>Portatorcha, 1 3/8inø   | K866-8428-00        |  |
| (1) Riel 1800 mm (72 in)  | ZM30400             |  |
| <b>Kit Soldar<br/>(opcional)</b>  | <b>IK12MAX3W</b>    |  |
| (1) IK-12 Max3 S-tipo HS  | ZA405-1703          |  |
| (1) Set Torcha para<br>cuello ganzo   | ZA440-4110          |  |
| (1) Riel 1800 mm (72 in)  | ZM30400             |  |

| EQUIPAMIENTO OPCIONAL   |              |
|---|--------------|
| IK-12 Max3 Unidad estándar<br><i>* Unidades de abajo pueden<br/>sustituir unidades estándares</i> | ZA405-1404   |
| IK-12 Max3 S-Tipo Convertible<br>Máquina vel. Alta/Baja   | ZA405-1703   |
| IK-12 Max3 Máquina Plasma con/<br>Portatorchas e Interfase  | ZM405-1753   |
| IK-12 Max3 CSA Unidad aprobada  | ZA405-1408   |
| IK-12 Max3 Unidad solo 220volts   | ZA405-1406   |
| Aditamento cortes circulares  | ZS31858      |
| <b>Ad Plasma máquina existente</b> <i>(requiere partes abajo)</i>                                 |              |
| (1) Porta barra   | ZM61278      |
| (1) 1 3/8 Portatorcha plasma  | K866-8428-00 |

| EQUIPAMIENTO OPCIONAL                  |              |
|--|--------------|
| <b>Sopletes solo para IK-12 Max3**</b> |              |
| S-100 1 soplete c/ 3 boq.              | ZA405-2017   |
| S-200 2 Sopletes c/ 6 boq.             | ZA405-2018   |
| SP-100 1 soplete c/ 3 boq.             | ZA405-2019   |
| SP-200 2 Sopletes c/ 6 boq.†           | ZA405-2020   |
| SP-300 2 Sopletes c/ 6 boq.†           | ZA405-2021   |
| SP-400 3 Sopletes c/ 9 boq.†           | ZA405-2022   |
| Epoch 300 1 Soplete c/ 2 boq.          | ZA405-2024   |
| <b>Rieles</b>                          |              |
| Para IK-12 Beetle o IK-12 Max3         | ZM30400      |
| Riel circular solo IK12 Max3           | BCD19109     |
| Riel ciclo extremo para IK-12 Max3     | ZS30407      |
| Riel Heavy Duty estilo Radiograph      | 0838-3959-00 |

\*\*Especificar Boq - 102 para Acetileno, 106 para LPG. † Espesor de corte 3-100mm (1/8 - 4in)



## KOIKE ARONSON, INC.

Oficina Principal:  
635 W. Main St., P.O. Box 307  
Arcade, NY 14009  
Teléfono (585) 492-2400 Fax (585) 457-3517

Visítenos en [www.koike.com](http://www.koike.com)



ISO 9001  
JQA-2093  
Centro Técnico de  
Productos Koike