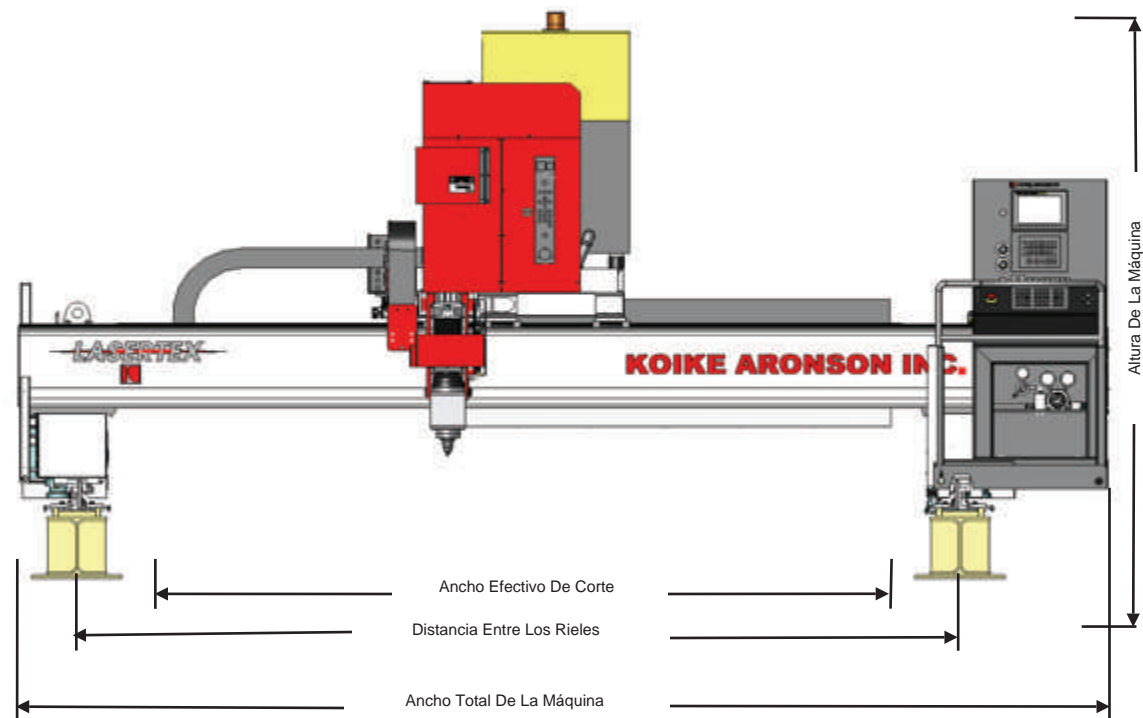




Lasertex Z Series



Especificaciones Lasertex Series Z

	6Kw	4Kw
Precisión De Posicionamiento	±0.1mm/1000mm (±0.004"/39.4")	±0.1mm/1000mm (±0.004"/39.4")
Velocidad Máxima Sin Cortar		
Eje X	24,000 mm/min (945"/min)	24,000 mm/min (945"/min)
Eje Y	36,000 mm/min (1417"/min)	24,000 mm/min (945"/min)
Eje Z (durante operación automática)	10,000 mm/min (394"/min)	10,000 mm/min (394"/min)

Dimensiones Sistema Lasertex Z					
Modelos		Ancho Efectivo De Corte	Distancia Entre Los Rieles	Ancho Total De La Máquina	Altura De La Máquina
LT-3560	Inches mm	138 3500	177 4500	236 6000	101 2500
LT-4060	Inches mm	157 4000	197 5000	254 6450	101 2500
LT-4560	Inches mm	177 4500	216.5 5500	276 7000	101 2500
LT-5060	Inches mm	197 5000	236 6000	295 7500	101 2500
Modelos		Ancho Efectivo De Corte	Distancia Entre Los Rieles	Ancho Total De La Máquina	Altura De La Máquina
LT-3540	Inches mm	138 3500	177 4500	218 6000	101 2500
LT-4040	Inches mm	157 4000	197 5000	238 6450	101 2500
LT-4540	Inches mm	177 4500	216.5 6000	258 7000	101 2500
LT-5040	Inches mm	197 5000	236 6000	277 7500	101 2500

*Especificaciones sujetas a cambio

Koike Aronson, Inc./Ransome
 635 West Main Street
 Arcade, N.Y. 14009
 Teléfono: (800) 252-5232
 Fax: (585) 457-3517
 www.koike.com



Impreso en USA



Koike Aronson, Inc.

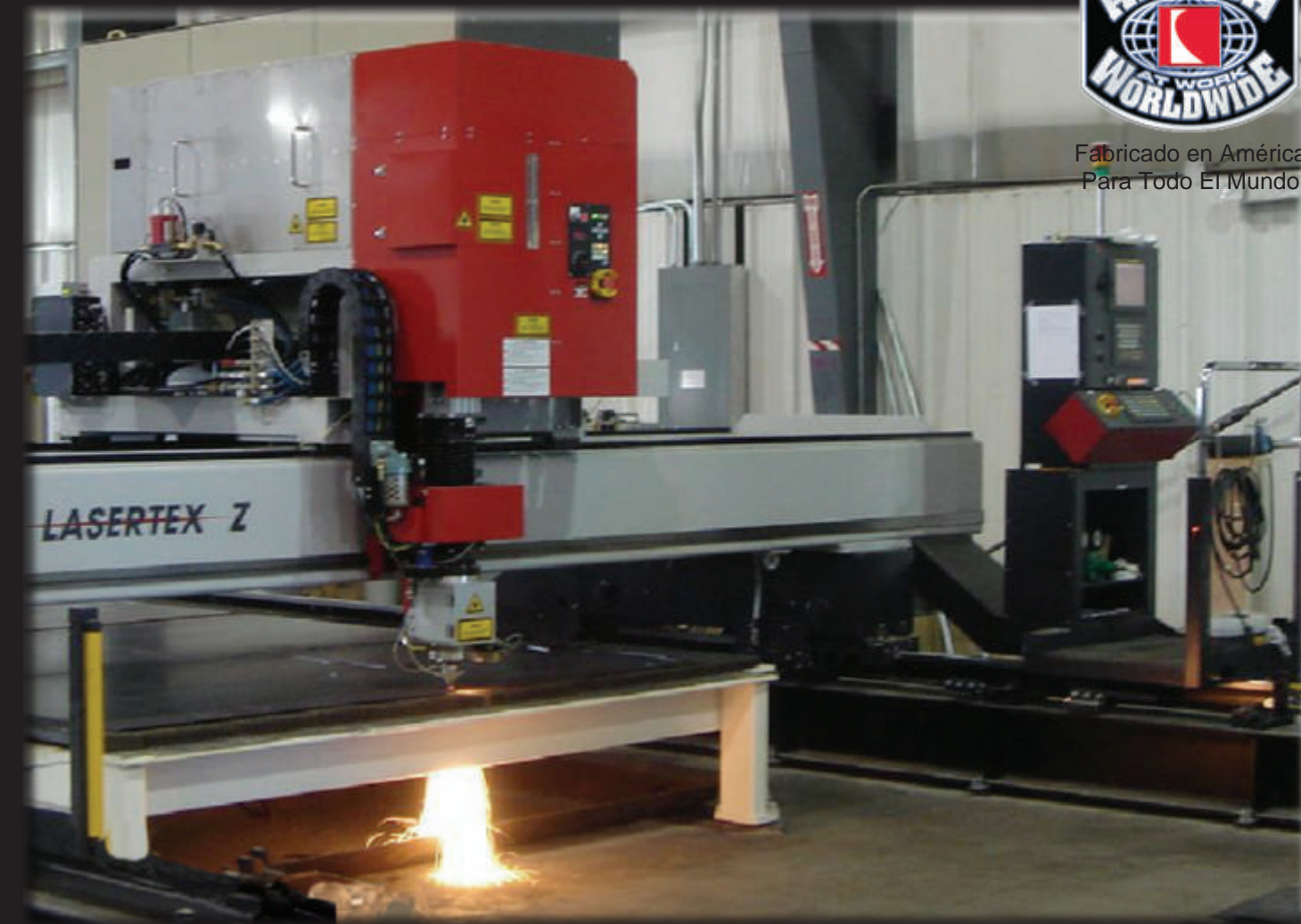
Ransome

Lasertex-Z Series

Máquina de Corte Por Laser de Alta Precisión con CO2



Fabricado en América Para Todo El Mundo



Koike Aronson Ransome, Inc. Introduce las máquinas de corte por laser Lasertex series Z tipo gran pórtico. Las características de estas máquinas se han mejorado para reducir el periodo de mantención bajando el tiempo de parada, incrementando la producción. La Lasertex serie Z corta piezas de alta calidad lo que reduce fuertemente los costos de producción. La serie Lasertex es la óptima solución para grandes volúmenes de corte y alta precisión demandados por la industria de hoy.

Koike Aronson/Ransome, Inc. • 635 West Main Street • Arcade, New York

Teléfono: 585-492-2400

Fax: 585-457-3517

www.koike.com

Lasertex Series Z 6kW
 Trumpf TLF 6000 Turbo HQ
 Capacidad de corte acero carbono 25mm (1")
 Capacidad de corte acero inoxidable 16mm (5/8")



Lasertex Series Z 4kW
 Series Fanuc 4000i-B
 Capacidad de corte acero carbono 20mm (3/4")
 Capacidad de corte acero inoxidable 13mm (1/2")



BENEFICIOS

- Sistema de recorrido de rayo, Sigma Box
- Funcionamiento sin operador
- Perforación HSQ incluye AFT
- Línea de corte común
- Función evitar colisión con la plancha
- Corte inmejorable de alta precisión
- Detección automática de plancha
- Control remoto para operar
- Enfriador incluido
- Desconexión de la máquina al finalizar el trabajo
- Ajuste de condiciones de corte
- Corte y marcado en Acero Inoxidable
- Manifold para nitrógeno alta presión
- Proveemos parámetros óptimos de corte
- Largo de corte hasta 45mt (150 ft)

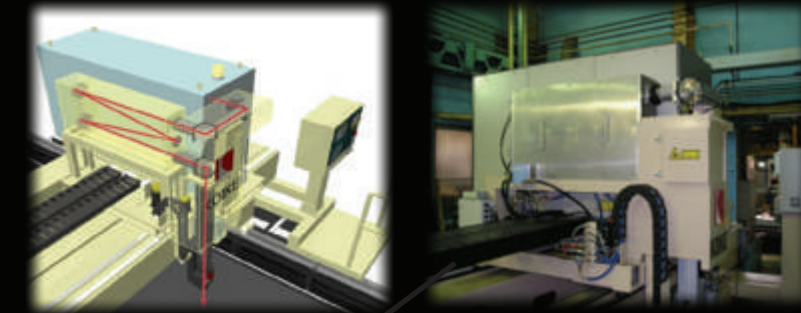
SIGMA BOX

- Rayo estable y de alta calidad por un largo periodo
- Mayor tiempo entre mantenciones periódicas
- Mayor vida útil de los componentes ópticos
- Longitud de rayo constante en ejes X & Y
- Elimina el sistema de fuelles en el recorrido del rayo
- Mantención realizada por el operador
- Mayor seguridad
- Óptimo balanceo de la máquina (el resonador se mueve con el carro transversal)



Largo ilimitado de corte permite que la máquina funcione sin operador (turno de noche y si luces) cortando múltiples planchas y espesores.

Reducción significativa de costos al operar la máquina sin supervisión en la noche y sin luces.



Longitud fija del rayo en el carro transversal garantiza mejores cortes por largo tiempo.



Perforación HSQ



Perforación Veloz



Tobera AFT

Perforación HSQ (Alta Velocidad y Alta Calidad) patente No 2875626. El sistema Alta Velocidad & Calidad (HSQ) utiliza un servomotor para mover la distancia focal durante el ciclo de perforación mientras que la tobera se ubica a una mayor altura, luego automáticamente regula la altura de la tobera y el el punto focal para obtener un corte de alta calidad.

Tobera AFT (Tecnología Flujo Activo) Patentado

La tobera AFT permite perforar y cortar de forma estable controlando la entrada de calor en la plancha. Esta función permite a los Lasertex obtener una inmejorable calidad de corte, menores tiempos de perforación, funcionamiento sin operador y un significativo aumento de la vida útil de las tobera y los lentes.



Resonador Fanuc 4kW

- Elemento filtrante para aceite
- Dispositivo recolector de contaminación
- Unidad soporte espejo con nano-precisión
- Excitación con descarga estilo RF



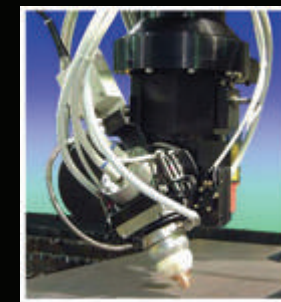
Resonador Trumpf 6kW

- Estructura simétrica y compacta del resonador.
- Turbo soplador con rodamiento magnético libre de aceite.
- Excitación con descarga estilo RF.
- Sistema de refrigeración separado para líneas de aluminio y cobre.



Equipo opcional

- * CABEZAL PARA BISELAR
 - Cabezal rotativo para biselar (6kW).
 - Bisel V (positivo, negativo y CBVA) y bisel Y
 - Tecnología probada en aplicaciones de la industria pesada.
 - Detector anti colisión para protección máxima del equipo.
- * MESAS SOPORTE CON EXTRACCIÓN y SIN EXTRACCIÓN DE GASES
- * SISTEMA PUNTO/CONTRAPUNTO para CORTAR TUBOS Y PLANCHAS



Koike Aronson, Inc. Ransome

