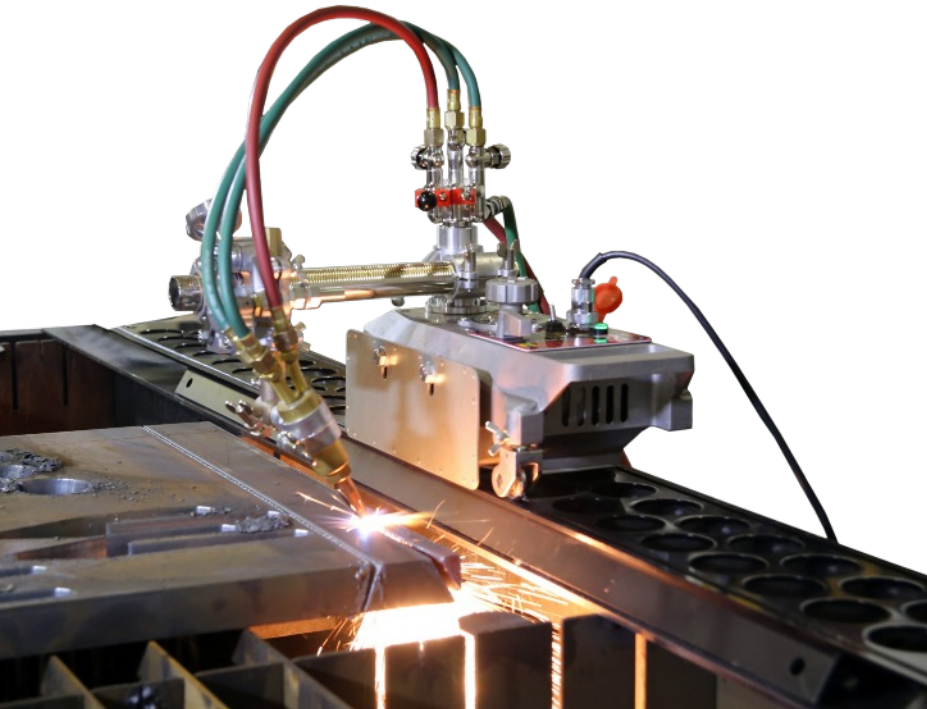


IK-12 MAX3

Máquina portátil para Oxicorte/Plasma y Soldadura



El equipo se utiliza para corte, soldadura o ambos

El IK-12 Max3 es un increíble y robusto equipo desarrollado específicamente para adaptarse a diferentes soluciones. Con 1 ½ pulgadas de diámetro del poste de montaje y la capacidad de carga de 100 lbs, la máquina puede ser equipada con diferentes opciones de antorcha en cuestión de segundos, ahorrando tiempo y dinero al únicamente tener un equipo para hacer el trabajo de varios.

El sistema de tracción tipo disco y cono permite un control extremadamente preciso sobre la velocidad de desplazamiento y, complementado con los 2 reductores planetarios, hasta velocidades de corte por plasma son alcanzables.

Puedes personalizar tu equipo específicamente para la aplicación que necesites al agregar uno de los paquetes pre-ensamblados de plasma, oxicorte o soldadura. También puedes escoger únicamente las partes que necesitas mencionadas en este folleto.

Ventajas & Beneficios

- **Carro para Múltiples Aplicaciones**
Oxicorte, corte por plasma o soldadura MIG con distintos accesorios.
- **Máquina para usos múltiples**
Realiza cortes rectos, corte circulares o soldaduras.
- **Sistema de tracción tipo Doble Cono**
Mantiene la velocidad constante, incluso a altas temperaturas; permite un mejor control de velocidad.
- **10 Kits opcionales diferentes**
Permite seleccionar el soplete adecuado para cada aplicación; el diseño superior de las boquillas Koike serie 100 están incluidas en el equipo para asegurar cortes de excelente calidad a velocidades altas.
- **Opción sistema Seguidor de Placa**
Mantiene automáticamente la altura del soplete respecto a la placa en cortes rectos o con bisel.
- **Riel extendible en secciones de 1.8mt (72in)**
Para cortes más largos.
- **Válvula opcional cierre rápido**
Un-toque on/off válvulas de gas.



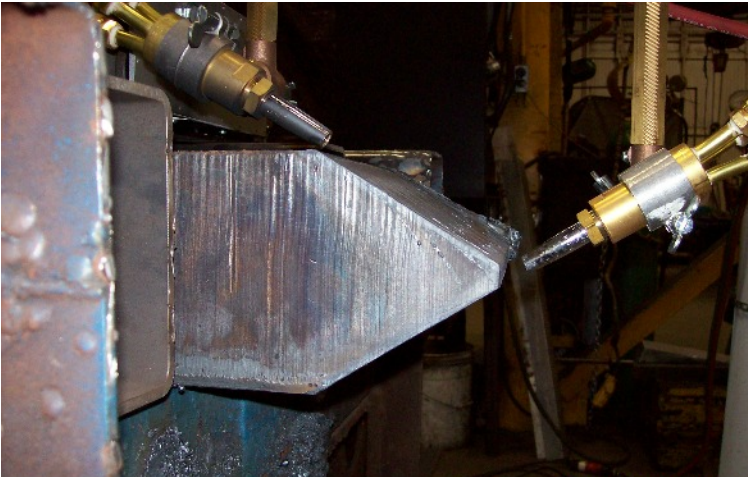
**SOPLITE GARANTIZADO
DE POR VIDA**

contra retroceso de llama
al utilizar boquillas genuinas Koike.

(La boquilla y el soplete
dañado deben ser devueltos)



KOIKE ARONSON, INC. / RANSOME

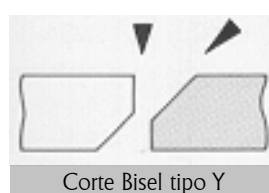
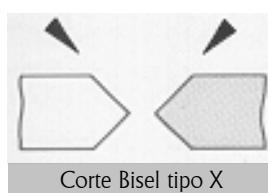
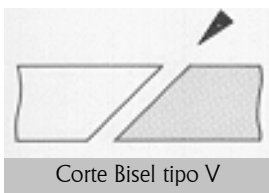
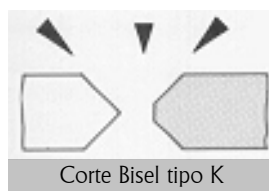
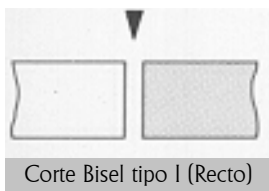


Demostración del IK-12 Max 3 con el soplete S-200 realizando un Bisel en X con un hombro de 1/2" en un placa de 4in de espesor.

Sistema de 3 secciones - Sección 1: Carro Avanzado Motorizado

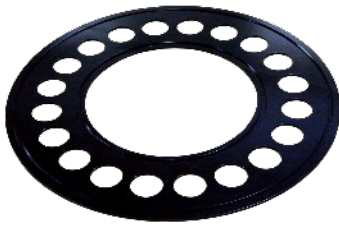
El mecanismo robusto de tracción del IK-12 Max3 no es afectado por el calor intenso ni variaciones de voltaje, asegurando un movimiento estable. El Sistema de Control utiliza un sistema exclusivo de Doble Cono Koike, el cual funciona con un motor condensador girando a una velocidad constante para prevenir problemas de sobrecalentamiento. Adicionalmente, el motor gira a una velocidad constante (1,800 r.p.m./60Hz), extendiendo la vida útil de los rodamientos. Un "Sistema de motriz anti juego" es empleado dentro del mecanismo eliminando el backlash, ruido y vibración. La protección contra el calor se maximiza con el uso de grasa resistente al calor, Soldadura con alta resistencia termica y cables con aislamiento de Teflón resistente a la temperatura asegurando una operación continua.

Ejemplos de Corte



Sección 2: Unidad de soplete

- **S-100 – Para Corte Recto o con Bisel en V:**
Un soplete equipado con un portasoplete sin sistema de flotación. Barra estándar Longitud: 350 mm (14in). Ajuste vertical hasta 80mm (3in).
- **S-200 – Para Corte Recto, Bisel en V, Y o X:**
Dos sopletes modelo S-100. Barra estándar con Longitud: 500mm (20in). Contrapeso Incluido. Corte Recto y con Bisel simultaneo es posible.
- **SP-100 – Para Corte Recto o Bisel en V:**
Un soplete equipado con sistema de seguidor de placa para mantener la distancia de la boquilla con la placa constante. Barra estándar con Longitud: 350mm (14in). Ajuste vertical hasta de 120mm (5in).
- **SP-200 – Para Corte Recto, Bisel en V, Y, o X:**
Dos sopletes equipados con sistema de seguidor de placa para mantener la distancia de la boquilla con la placa constante. Barra estándar con Longitud: 500mm (20in) - Contrapeso Incluido. Corte Recto y con Bisel simultaneo es posible.
- **SP-300 (Unidad de corte - V) – Para Corte Recto, Bisel en V, Y, o X:**
Una combinación del sistema de seguidor de placa con dos sopletes. Cortes limpios y de precisión con Bisel en V, Y y X son logrados .
- **SP-400 (Unidad de corte - X) – Para Corte Recto, Bisel en V, Y, X o K:** Una combinación del sistema de seguidor de placa con 3 sopletes. Cortes de alta precisión con Bisel en X y K.
- **IK12MAX3P:** El IK-12MAX3P utiliza un portatorcha estándar de 1-3/8in de diametro con 32 dientes para usar con las antorchas de plasma mas comunes utilizando un control remoto proporcionado por los fabricantes de equipos de corte por plasma. Velocidad de 100- 3000mm/min (4-118 IPM).
- **IK12MAX3W:** El IK-12MAX3W utiliza antorchas MIG estándar utilizando un control remoto proporcionado por los fabricantes de equipos MIG.
- **300LKIT:** El 300LKIT es un kit de soplete para el IK-12MAX3 que permite cortar placas de 6 - 150mm (1/4- 6 inch) de espesor.
- **EPOCH 300 (EPOCH Unidad de corte de planchas alto espesor):** Un soplete con boquilla EPOCH con un diseño especial para cortar placas de alto espesor. Muy seguro debido al mezclado externo de gases. La distribución del sistema de gases incluye manómetro de presión. Espesores de Corte: 100-300mm (4-12in con boquilla modelo EPOCH 300)



Riel Circular

Parte: **BCD19109**

Cortes Internos desde 1½ - 14 in (40 - 360mm) y Externos desde 30 - 45 in (770 - 1,150mm), Contrapeso Recomendado.



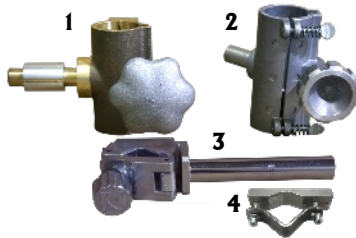
Barras Verticales Deslizantes

- # Parte: **ZS30390**: 6 in (145mm) (longitud estándar)
- # Parte: **ZS30430**: 10 in (250mm)
- # Parte: **ZS30433**: 16 in (400mm)



Iman para Sujetar Riel Part#ZA3236020

Mantiene el riel firme a la placa



1. **Portasoplete Plasma**
Parte: **ZM61278**
2. **Portasoplete Oxicorte**
Parte: **ZS61108**
3. **Portasoplete Antorchas MIG**
Parte: **6100676**
4. **Sujetador Arco Sumergido**
Parte: **1115992900**

Nota: el portasoplete para antorchas MIG (3) y el sujetador para Arco Sumergido deben de ordenarse juntos.

Sección 3: Riel guía, Accesorios y Opcionales



Riel Guía 1,800mm (72 in)

Parte **ZM30400**

Los rieles se pueden extender de acuerdo a las necesidades.



Riel Guía Uso Pesado 1,800mm (72 in)

Parte: **ZS30400**

Recomendado para cortar planchas sobre 150mm (6 in); Los rieles se pueden extender de acuerdo a las necesidades.



Corte circular (Barra con radio ajustable)

Parte: **ZS31858**

Permite cortes en círculo de 40 - 2,650mm (1½-104 in) de diámetro



Kit interfase plasma Part# 61004469

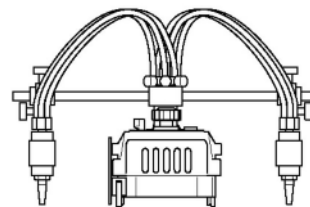
Mismas especificaciones que máquina anterior, pero incluye un interfase para plasma, switch limite carrera y Portatorcha de 1½ in. con 32 pitch rack.



Valvula de Cierre Rapido

Valvula de Gas un toque On/Off

- # Parte: **SNAPVALVEI**: usado en IK-12Max3 con un soplete
- # Parte: **SNAPVALVEII**: usado en IK-12Max3 con dos sopletes
- # Parte: **SNAPVALVEV**: usado en IK-12Max3 con el kit 300L



Barra para aplicaciones con mayor separación

MODELOS ESPACIALES

IK-12MAX3 Tipo S con sistema de velocidad Alto/bajo # Parte ZA405-1703

Ultra versátil permite cambiar el rango de velocidad bajo de 100 - 1,000mm (4 - 39 in) por minuto hasta 300 - 3,000mm (12 - 118 in) por minuto. Excelente para uso en oxicorte, plasma y soldadura.

IK-12MAX con Kit interfase plasma

Parte **ZM405-1753**

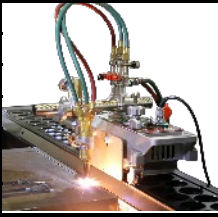



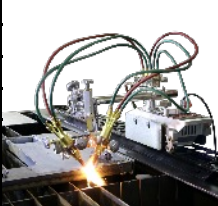
Mismas especificaciones que máquina anterior, pero incluye un interfase para plasma, switch limite carrera y Portatorcha de 1½ in. con 32 pitch rack.

ESPECIFICACIONES MODELO ESTANDARD

Velocidad avance	80-800 mm/min (3-31 in/min) 50Hz 100-1000 mm/min (4-39 in/min) 60Hz
Control velocidad	Sistema Doble Cono
Motor Salida	Condensador tipo inducción 9/10W (50Hz/60Hz)
Medidor velocidad	Dial indicador (con/escala de conversión)
Peso	11.5kg (25 lb) modelo S-100
Peso máxima de arrastre	50kg (100 lb)
Dimensiones	430 (L) x 170(W) x 215(H) mm (17 x 7 x 8 ½ in)

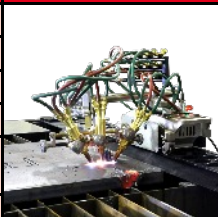
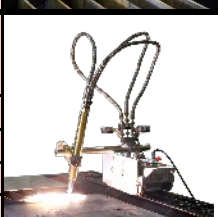
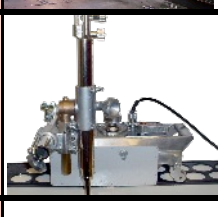
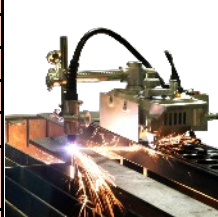

BARRAS	# PARTE	
350mm (13.7in) as in S-100 set	ZS30300	
500mm (19.6 in)	ZS30321	
770mm (30.3 in)	ZS61213	
800mm (31.5 in)	ZS30424	
1200mm (47.4 in)	ZS30426	
2500mm (98.4 in)	ZS30429	

Parte Contrapeso: **ZS30346** puede ser necesario para las Barras mencionadas

MODELOS DESCRIPCIÓN	# PARTE	
S-100 Kit Acetileno	MAX3S100102	
S-100 Kit LPG	MAX3S100106	
(1) Unidad IK-12Max3*	TBCC21404	
(1) S-100 1 soplete	BCG25001	
(3) Boquillas de corte -102 para Acetileno, 106 para LPG	Serie Koike 100	
(1) Riel 1800 mm (72in)	ZM30400	
S-200 Kit Acetileno	MAX3S200102	
S-200 Kit LPG	MAX3S200106	
(1) Unidad IK-12Max3*	TBCC21404	
(1) S-200 2 sopletes	ZA405-2018	
(6) Boquillas de corte -102 para Acetileno, 106 para LPG	Serie Koike 100	
(1) Riel 1800 mm (72in)	ZM30400	
SP-100 Kit Acetileno	MAX3SP100102	
SP-100 Kit LPG	MAX3SP100106	
(1) Unidad IK-12Max3*	TBCC21404	
(1) SP100 1 soplete	ZA4052019	
(3) Boquillas de corte -102 para Acetileno, 106 para LPG	Serie Koike 100	
(1) Riel 1800 mm (72in)	ZM30400	
SP-200 Kit Acetileno	MAX3SP200102	
SP-200 Kit LPG	MAX3SP200106	
(1) Unidad IK-12Max3*	TBCC21404	
(1) SP200 2 sopletes	ZA4052020	
(6) Boquillas de corte -102 para Acetileno, 106 para LPG	Serie Koike 100	
(1) Riel 1800 mm (72in)	ZM30400	
SP-300 Kit Acetileno	MAX3SP300102	
SP-300 Kit LPG	MAX3SP300106	
(1) Unidad IK-12Max3*	TBCC21404	
(1) SP300 soplete	ZA4052021	
(6) Boquillas de corte -102 para Acetileno, 106 para LPG	Serie Koike 100	
(1) Riel 1800 mm (72in)	ZM30400	

EQUIPAMIENTO OPCIONAL		
IK-12 Max3 Unidad estándar		TBCC21404
IK-12 Max3 S-Tipo Convertible Máquina vel. Alta/Baja		ZA4051703
IK-12 Max3 Máquina Plasma con/ Portatorchas e Interfase		ZM405-1753
IK-12 Max3 Unidad solo 220volts		ZA4051406
Aditamento cortes circulares		ZS31858
Ad Plasma máquina existente (requiere partes abajo)		
(1) Porta barra		ZM61278
(1) 1½ in Portatorcha plasma		K866842800

* Unidades de abajo pueden sustituir unidades estándares
 ** Especificar Boquilla; 102 para Acetileno - 106 para LPG
 † Espesor de corte 3-100mm (¼ - 4 in)

MODELOS DESCRIPCIÓN	# PARTE	
SP-400 Kit Acetileno	MAX3SP400102	
SP-400 Kit LPG	MAX3SP400106	
(1) Unidad IK-12Max3*	TBCC21404	
(1) SP400 Set soplete	ZA4052022	
(9) Boquillas de corte -102 para Acetileno, 106 para LPG	Serie Koike 100	
(1) Riel 1800 mm (72in)	ZA30400	
Kit EPOCH 300 (corte desde 100-300mm) (4-12in)	MAX3EPOCH	
(1) Unidad IK-12Max3*	TBCC21404	
(1) Soplete Epoch 300	ZA4052024	
(2) Boquillas de corte	Serie Epoch 300	
(1) Riel recto	ZS30407	
Kit Soplete 300L Uso Pesado (corta desde 3-600mm con/ boq serie 100) Requiere máquina ZA405-1703 o ZA405-1404 y boq; usadas en IK-12Max3 para reemplazar máquinas Radiograph.	300LKIT	
Kit Plasma	IK12MAX3P	
(1) IK-12 Max3 S-tipo HS	ZA4051703	
(1) Porta barra	ZS30301	
(1) Barra 900mm (30in)	ZS30424	
(1) Soporte portatorcha	ZM61278	
(1) 32 Pitch Pinion Plasma Portatorcha, 1½ in Ø	K866842800	
(1) Riel 1800 mm (72in)	ZM30400	
Kit Soldar (opcional)	IK12MAX3W	
(1) IK-12 Max3 S-tipo HS	ZA4051703	
(1) Set Torcha para cuello gancho	ZA4404110	
(1) Riel 1800 mm (72in)	ZM30400	

EQUIPAMIENTO OPCIONAL		
Sopletes solo para IK-12 Max3**		
S-100 1 soplete c/ 3 boquillas†		BCG25001
S-200 2 Sopletes c/ 6 boquillas†		ZA4052018
SP-100 1 soplete c/ 3 boquillas†		ZA4052019
SP-200 2 Sopletes c/ 6 boquillas†		ZA4052020
SP-300 2 Sopletes c/ 6 boquillas†		ZA4052021
SP-400 3 Sopletes c/ 9 boquillas†		ZA4052022
Epoch 300 1 Soplete c/ 2 boquillas		ZA4052024
Rieles		
Para IK-12 Beetle o IK-12 Max3		ZM30400
Riel circular solo IK12 Max3		BCD19109
Riel Uso Pesado para IK-12 Max3		ZS30407



JQA-2093

Centro Técnico de Productos Koike

Koike Aronson, Inc.

P.O. Box 307, Arcade, New York 14009

Tel (585) 492-2400 Fax (585) 457-3517

www.koike.com

ISO 9001:2008

BUREAU VERITAS
Certification



IK-12MAX3 10/15 KSP